

 TS EN ISO 9001:2015	T.C. İZMİR KÂTİP ÇELEBİ ÜNİVERSİTESİ Akıllı Fabrika Sistemleri Uygulama ve Araştırma Merkezi	
	ANTEN PERFORMANS PARAMETRELERİNİN ANALİZİ İŞ AKIŞ ŞEMASI	Dok. No: BİAŞ/AFSUAM/02
		İlk Yayın Tar.: 02.11.2023
		Rev. No/Tar.: 00/...
		Sayfa 1 / 1

PUKÖ DÖNGÜSÜ ⁱ	SORUMLU	İŞ AKIŞI	FAALİYET/AÇIKLAMA	DOKÜMAN / KAYIT
Planlama	Tekniker	Analiz istek bildirimini	Üniversiteler (proje veya kişisel), eğitim kurumları, resmi kurum ve kuruluşlar ile firmalardan gelen analiz istekleri merkez bünyesinde değerlendirilir ve yapılabilecek analizler için bilgi verilir.	Analiz İstek Formu
Planlama	Tekniker	Proforma fatura hazırlanır	İlgili personel tarafından hazırlanan proforma fatura istekliye elden çıktı olarak veya elektronik ortamda gönderilir.	Proforma Fatura
Planlama	Tekniker	Numune bilgileri kayıt formuna yazılır	Analiz istek formu ile birlikte numune elden veya kargo yolu ile merkeze kabul edilir.	Numune Kayıt Formu
Kontrol Etme	Cihazın Uzmanı	Analize gelen numunenin uygunluğu kontrol edilir.	Analizi yapacak uzman numuneyi inceler. Uygunsa analizi yapar	Analiz İstek Formu
Uygulama	Cihazın Uzmanı	Uygun → Analiz yapılır ve sonuç elektronik ortamda analiz sahibine ulaştırılır. Uygun Değil → İade	Uygun → Analizi yapılan numuneler belli bir süre saklanır. Sonuçlar analiz sahibine elektronik ortamda ulaştırılır. Uygun Değil → Numune analiz sahibine iade edilir.	Analiz Sonuçları
Uygulama	Döner Sermaye Personeli	Fatura hazırlanır	Yapılan analizlerin bedeli önceden hazırlanmış proformaya yada analiz sırasında ihtiyaç duyulan ek analizler yapılmışsa proforma değiştirilir ve kesin bedel üzerinden fatura edilir.	Fatura

ⁱ Her bir iş akış adımı için PUKÖ döngüsünün hangi aşamasına denk geliyor ise bu sütunda **“Planlama, Uygulama, Kontrol Etme veya Önlem Alma”** olarak belirtilmelidir.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Prof. Dr. Adnan Kaya Profesör Kalite Birim Sorumlusu	Prof. Dr. Adnan Kaya Profesör Kalite Birim Sorumlusu	Prof. Dr. Adnan Kaya Akıllı Fabrika Sistemleri Uygulama ve Araştırma Merkez Müdürü